



Un carrossier-tôlier chez Carrosserie Neeser AG, explique comment fonctionne le « CBR ». Photos médias de l'UPSA

Carbon Body Repair System (CBR)

Réparer au lieu de remplacer

Le système de réparation de carrosserie facile à utiliser « Carbon Body Repair System » (CBR) simplifie le travail des garagistes tout en créant une plus-value pour les clients. Les médias de l'UPSA en ont découvert le fonctionnement lors d'une visite chez Neeser Carrosserie und Spritzwerk AG à Wohlen, en Argovie. **Max Fischer**

Neeser Carrosserie und Spritzwerk AG, à Wohlen, se consacre quotidiennement à la réparation de dégâts de carrosserie et de peinture. Le grand atelier abrite des véhicules qui nécessitent une attention particulière en raison de petites et grandes bosses et rayures. Ce travail nécessite l'expertise de spécialistes et de bons outils. Le système « CBR », qui est vendu en Suisse par Carbesa, l'un des principaux fournisseurs de produits consommables de marque destinés aux entreprises spécialisées. Fait ainsi partie de l'inventaire des outils de la société Neeser. Selon le directeur, Hansruedi Neeser, ce système est indispensable « Nous l'utilisons quotidiennement ».

On aperçoit directement l'atelier à travers une fenêtre vitrée depuis l'entrée de Neeser Carrosserie und Spritzwerk AG. Un carrossier-tôlier se tient à côté d'un véhicule abîmé et du système « CBR ». Il s'agit d'un chariot équipé de toutes sortes d'outils de redresse-

ment et de traction ainsi que d'un onduleur de soudage automatique. Dans un premier temps, le spécialiste installe l'extracteur « Line Tool 100 » sur des embouts en plastique qui ont déjà été collés sur la carrosserie à l'aide d'une colle chaude spéciale.

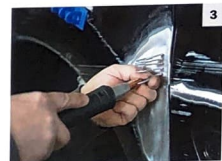
« Tous les composants du système CBR sont très légers et il est possible de les commander soi-même sans difficulté, même les plus gros », explique le carrossier-tôlier avant de commencer. Il essaie d'abord de remettre prudemment la tôle en forme à l'aide du « Line Tool 100 », réglable avec précision, et d'un maillet en caoutchouc. Toutes les réparations qui peuvent être effectuées sans poncer la peinture sont généralement plus simples et plus précises. La peinture n'est pas poncée lors de la première étape, ce qui permet de mieux détecter les déformations du métal et de les corriger ponctuellement. « Des que la peinture est poncée, on voit moins bien les déforma-

tions sur la tôle nue », explique le spécialiste Selon Carbesa, jusqu'à 80% des déformations au niveau des seuils, des parois latérales, du capot ou de la partie arrière peuvent être corrigées grâce à cette technique de collage. Après avoir traité les déformations les plus importantes, le carrossier-tôlier doit poncer la peinture et la couche d'apprêt, ainsi que poser sur la tôle exposée des supports métalliques, également appelés « embouts », pour la tirer. Cette opération est plus simple avec l'outil spécial « CBR-C1 Power Inverter » qu'avec les autres postes de soudage car les prérequis pour les différentes opérations de soudage sont déjà configurés sur le module et peuvent être sélectionnés simplement en appuyant sur un bouton.

Une fois les embouts soudés, l'opération se répète à partir de la première étape et le carrossier s'occupe à nouveau de la tôle avec l'unité de traction et le marteau. Dans un troisième

temps, il utilise l'« Easy Tool », qui est également raccordé au poste de soudage et ressemble à une ventouse fonctionnant sans vide mais grâce à un point de soudure. On installe l'appareil, place le point de soudure et tire la tôle, ce qui permet de corriger de petites irrégularités. Le carrossier intervient plusieurs fois brièvement et retablit l'ancienne forme de la tôle. Pour finir, il nettoie, mastique et ponce le tout avant d'appliquer de la peinture fraîche.

« Nous ne voudrions en aucun cas renoncer à cet appareil », déclare Hansruedi Neeser. Il permet de réparer de nombreux composants au lieu de les remplacer. « C'est un facteur important, surtout en période de difficultés d'approvisionnement », estime le directeur. Réparer au lieu de remplacer, comme le préconise également la publicité pour les produits du système « CBR » de Carbesa, est un geste positif non seulement pour le développement durable, mais aussi pour le carnet de commandes et le porte-monnaie des clients.



Plus d'informations sur carbesa.ch/produkte/carbon-cbr

- 1 Les composants en carbone sont très légers.
- 2 Différents adaptateurs et supports facilitent le travail des garagistes.
- 3 Les embouts sont posés sur la tôle nue.



Les cabines de peinture SEHON sont l'alliance parfaite entre Hightech et Green Technology. Pour la construction et la rénovation. Made in Germany.

- jusqu'à 80% de consommation d'énergie en moins
- jusqu'à 80% d'émissions de CO2 en moins
- air extrait jusqu'à 100% sans particules
- presque aucune génération de poussières fines ou de microplastiques
- utilisation de formes d'énergie régénératives
- gestion globale de l'énergie, également avec une centrale de cogénération
- biens écologiques exceptionnels
- normes et réglementations légales largement respectées

L'ART DE L'INNOVATION

HIGHTECH + GREEN TECHNOLOGY

Depuis plus de 40 ans, SEHON s'engage pour une protection active du climat, de l'environnement et de la nature à travers des innovations uniques. Leader sur le marché grâce à des systèmes haut de gamme avec une technologie d'économie d'énergie maximale.

Dans le respect de l'environnement et de la nature.

SEHON
surface technology

