

NEU

AluRepair⁺



CMA-200: AluRepair plus: Die neue Dimension

- **höhere Leistung: 1.000 A statt 200 A**
- **größere Bolzendurchmesser schweißbar: bis Ø 10 mm statt Ø 8 mm**
- **Karosserie-Stanznieten sauber entfernen**

Erhältlich über Volkswagen Workshop Equipment als



VAS 852 001

Technische Daten

Schweißbereich:	Ø 2 - 10 mm
Schweißmaterial:	Aluminium, Stahl (unlegiert und legiert)
Schweißfolge:	M12 = 25 Bolzen/min
Schweißstrom:	1000 A (max)
Schweißzeit:	5 - 1000 msec
Anschluss:	230 V, 50/60 Hz, 35 AT;
Anschlusswert:	50 kVA
Stromquelle:	Inverter
Kühlart:	F (thermisch gesteuerter Lüfter)
Schutzart:	IP 23 (erlaubt auch den Gebrauch im Freien)
Maße (L x B x H):	660 x 280 x 340 mm (ohne Griff)
Gewicht:	29 kg

Lieferumfang CMA-200

CMA-210	Leistungseinheit CMA-210 für das Bolzenschweißen mit Hubzündung
	Schweißpistole mit Bitaufnahme
	Schlauchpaket
	Gasschlauch
CMA-142	Systemwagen
CMA-160	Druckminderer
CMA-137	Alu-Bits-Set (14 Sorten à 50 Stück)
CMA-150	Pyrometer BP20
CMA-155	Spezial Alu-Bitschneider
CMA-170	Bolzenhalter M4
CMA-171	Bolzenhalter M5
CMA-172	Bolzenhalter M6
CMA-175	Bolzenhalter M8
CMA-176	Bolzenhalter M10

CMA-177	Schutzgasrohr 42 mm für Bolzen M4 / M5 / M6
CMA-175-1	Schutzgasrohr 48 mm für Bolzen M8
CMA-176-1	Schutzgasrohr 58 mm für Bolzen M10
CMA-178-1	Schutzgasrohr 110 mm x Ø 20
CMA-178	Bolzenhalter STD M4 + 58 mm
CMA-179	Bolzenhalter STD M5 + 58 mm
CMA-120	Zughaken für Easy-Puller

Alu-Bolzen, je 25 Stück

B04120	M4 x 25
B04190	M5 x 25
B04245	M6 x 25

Edelstahl-Zugbolzen, je 25 Stück

CMA-193	M4 x 45
CMA-194	M5 x 45

Durch das bewährte, absolut prozesssichere Hubzündungsverfahren mit bis zu 1.000 A Schweißstrom und der patentierten Schweißpistole, lassen sich diverse Bolzenarten auf den verschiedensten Stahl- und Aluminiumlegierungen aufschweißen. Zudem können die Miracle Aluminium-Bits zur Alu-Außenhautinstandsetzung wie gewohnt gesetzt werden.

Mit Spezialaufsatz zum Aufschweißen von Edelstahlbolzen für das saubere und schnelle Entfernen von Stanznieten.

AluRepair plus ist durch diverse Automobilhersteller freigegeben und ist als Reparatur-Standard vorgeschrieben.



Alu-Bits anschweißen



Massebolzen setzen



Stanznieten ziehen



- Bits in 3 Legierungen in je 1,0 mm und 1,5 mm gedreht und gerade, d.h. 12 Varianten für optimale Ergebnisse bei jedem Schaden. Neue Ausführung in 2 mm Stärke für höhere Zugkräfte.
- Getestet und freigegeben für die Aluminium-Instandsetzung. Keine Korrosionsproblematik.



Legierung / Stärke, z. B. 1/1,5

Ausführung:
s: gerade / straight oder r: gedreht / rotated

Bolzenhalter

CMA-170	M4
CMA-171	M5
CMA-172	M6
CMA-175	M8
CMA-176	M10
CMA-178	STD M4 + 58 mm
CMA-179	STD M5 + 58 mm

Elektroden zum Einziehen von Aluminiumblechen

MS-U-B16	Ø 12 x 72 mm, Aluminium
MS-U-B17	Ø 12 x 72 mm, Edelstahl
MS-U-B18	Ø 16 x 72 mm, Edelstahl
MS-U-B19	Ø 12 x 172 mm, Aluminium
MS-U-B20	Ø 12 x 172 mm, Edelstahl
MS-U-B10	Ø 16 x 172 mm, Edelstahl

Aluminium-Bits, je 50 Stück

CMA-130-s	Legierung 1, 1,0 mm, gerade (1/1,0)
CMA-130-r	Legierung 1, 1,0 mm, gedreht (1/1,0)
CMA-131-s	Legierung 1, 1,5 mm, gerade (1/1,5)
CMA-131-r	Legierung 1, 1,5 mm, gedreht (1/1,5)
CMA-132-s	Legierung 2, 1,0 mm, gerade (2/1,0)
CMA-132-r	Legierung 2, 1,0 mm, gedreht (2/1,0)
CMA-133-s	Legierung 2, 1,5 mm, gerade (2/1,5)
CMA-133-r	Legierung 2, 1,5 mm, gedreht (2/1,5)
CMA-134-s	Legierung 3, 1,0 mm, gerade (3/1,0)
CMA-134-r	Legierung 3, 1,0 mm, gedreht (3/1,0)
CMA-135-s	Legierung 3, 1,5 mm, gerade (3/1,5)
CMA-135-r	Legierung 3, 1,5 mm, gedreht (3/1,5)
CMA-136-s	Legierung 3, 2 mm, gerade (3/2,0)
CMA-136-r	Legierung 3, 2 mm, gedreht (3/2,0)



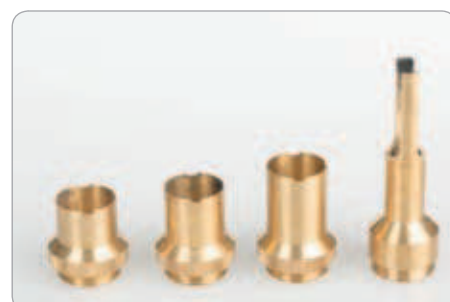
Alu-Bolzen, AlMg3, je 50 Stück

B04120	M4 x 25
B04190	M5 x 25
B04245	M6 x 25



Edelstahl-Zugbolzen, je 50 Stück

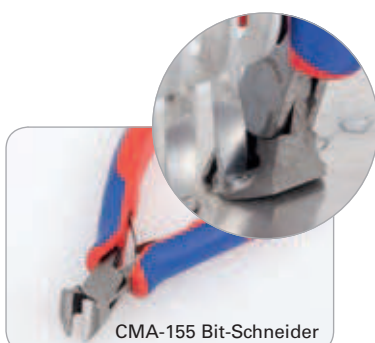
CMA-193	M4 x 45
CMA-194	M5 x 45



Schutzgasrohre

CMA-177	42 mm für M4 / M5 / M6
CMA-175-1	48 mm für M8
CMA-176-1	58 mm für M10
CMA-178-1	110 mm x Ø 20

BIT-SCHNEIDER



CMA-155 Bit-Schneider

CMA-150: PYROMETER BP20



CMA-150 Pyrometer TP4

Präzise Kontrolle der Blechtemperatur bei der Aluminium-Instandsetzung

Bei der Instandsetzung von Aluminium muss innerhalb eines definierten Temperaturbereichs gearbeitet werden. Das lasergestützte BP20 Pyrometer erleichtert die exakte Bestimmung der Oberflächentemperatur.